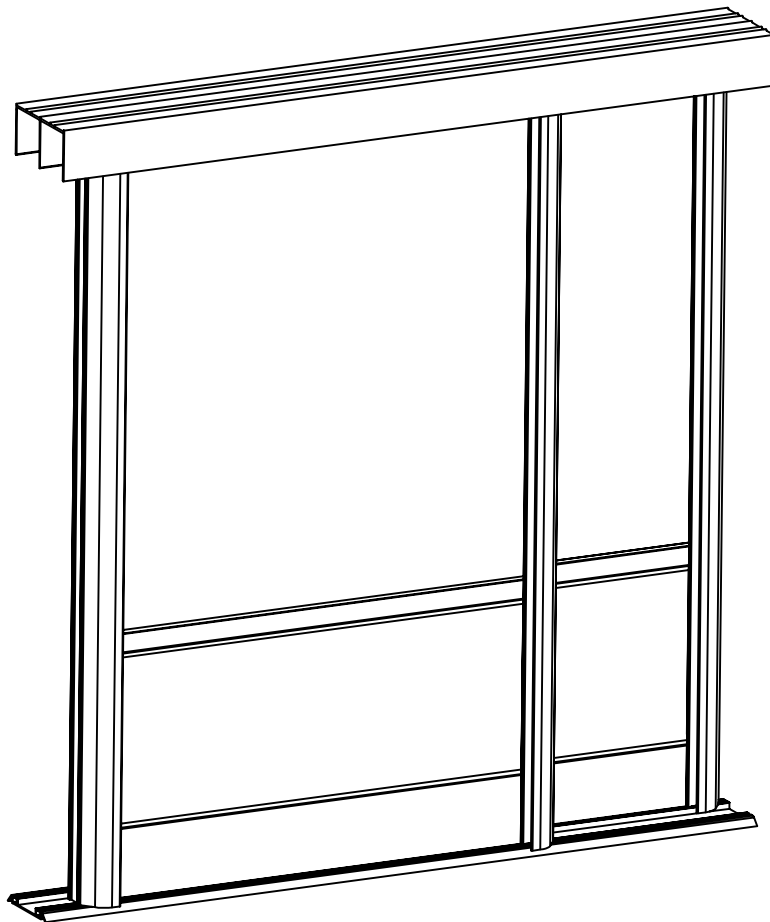


# ДВЕРИ РАЗДВИЖНЫЕ ШКАФОВ-КУПЕ

серия "RASSTAL"



## Двери раздвижные шкафов-купе

RASSTAL

## Содержание

01.01

## НАИМЕНОВАНИЕ РАЗДЕЛА

## СТРАНИЦА

Содержание

01.01

Пояснительная записка

02.01

Конструкция

03.01

Методика расчета

04.01

Инструкция по монтажу

05.01

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

Профили

06.01

Изделия прочие

07.01



"ТАТПРОФ"

Система "ТАТПРОФ"

RASSTAL

Двери раздвижные шкафов-купе

02.01

Пояснительная записка

Настоящий альбом разработан в соответствии СНиП 2.03.06-85/Алюминиевые конструкции/, ГОСТ 22233-2001/Профили прессованные из алюминиевых сплавов/.

Конструкция раздвижных дверей разработана на основе алюминиевых профилей, выпускаемых заводом "ТАТПРОФ".

Раздвижные двери системы "Татпроф-Купе" предназначены для изготовления мебели типа шкафов-купе.

Для заполнения раздвижных дверей применяется стекло листовое по ГОСТ 111-90 толщиной 4мм и ДСП толщиной 10мм.

Для уплотнения применяются уплотнители из ПВХ изготовленные согласно ГОСТ 30778-2001.

Максимальная высота конструкции 3000 мм. Максимальная ширина двери 1000 мм. Максимальная масса двери 50 кг.

Марки и качество материалов, из которых изготавливаются элементы конструкций должны проверяться по сертификатам предприятий-поставщиков или документации входного контроля.

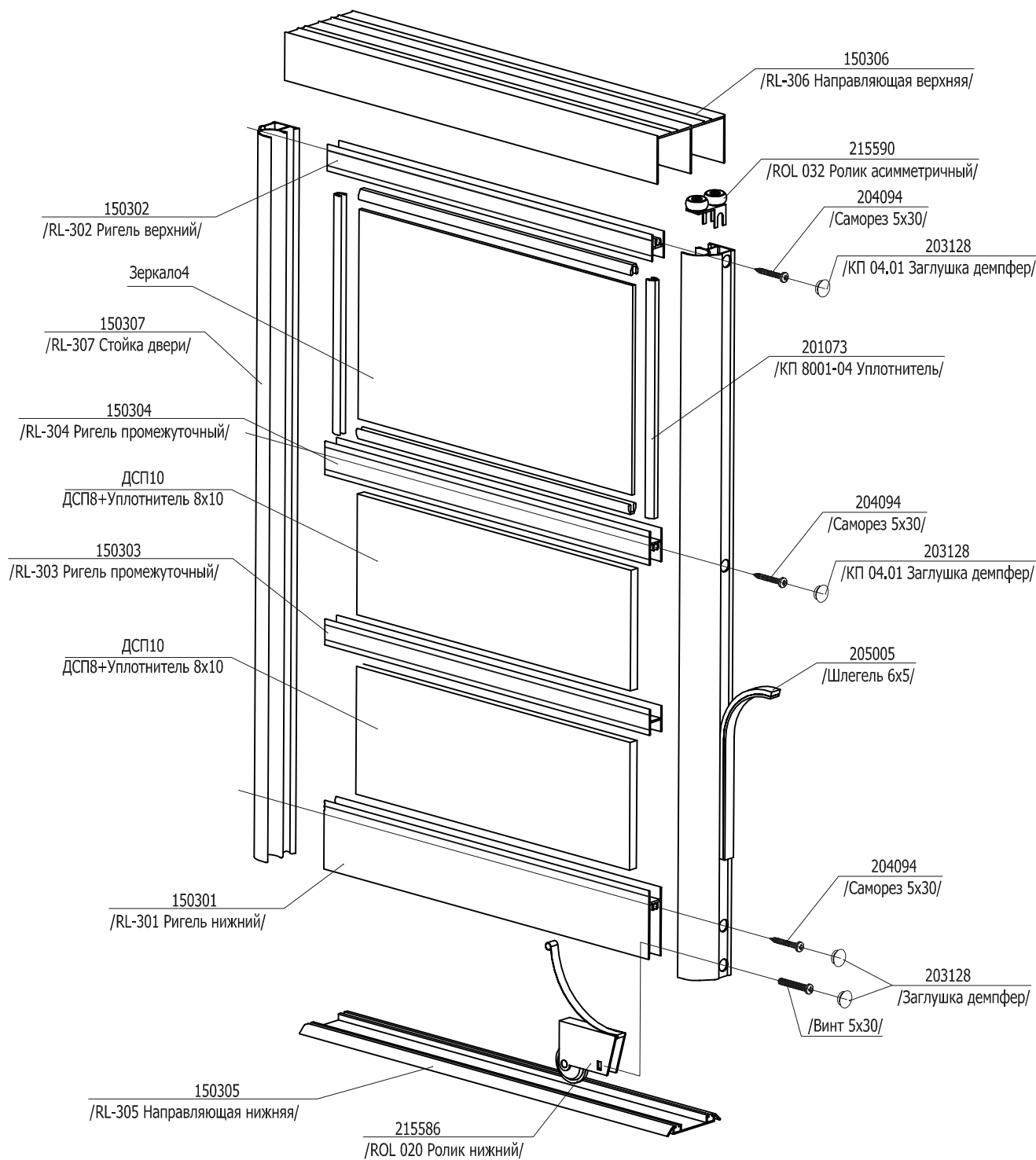
Качество алюминиевых профилей должно проверяться по ГОСТ 22233-2001.

Профили анодируются или окрашиваются в цвет RAL-по желанию заказчика.

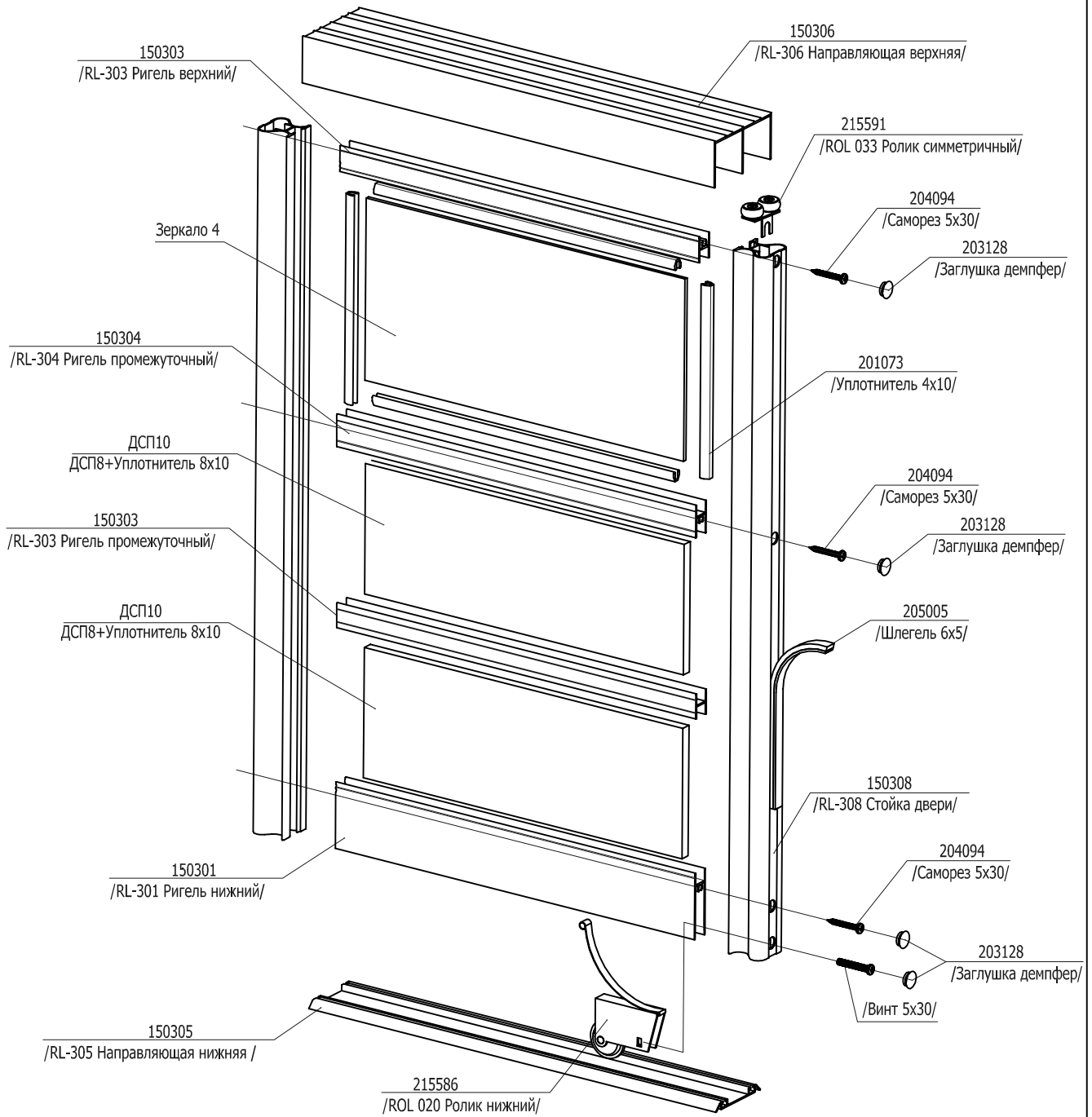
Комплектность изделий контролируется спецификацией к заказу.

Хранение элементов изделий должно производиться в упакованном виде на деревянных подкладках в сухих складских закрытых помещениях с твердым покрытием пола. Не допускается складирование элементов раздвижных дверей на открытых площадках. Монтаж раздвижных дверей производится в соответствии с проектом производства работ, утвержденном в установленном порядке, согласно инструкциям изложенным в этом документе.

## Конструкция раздвижной двери со стойкой двери RL-307

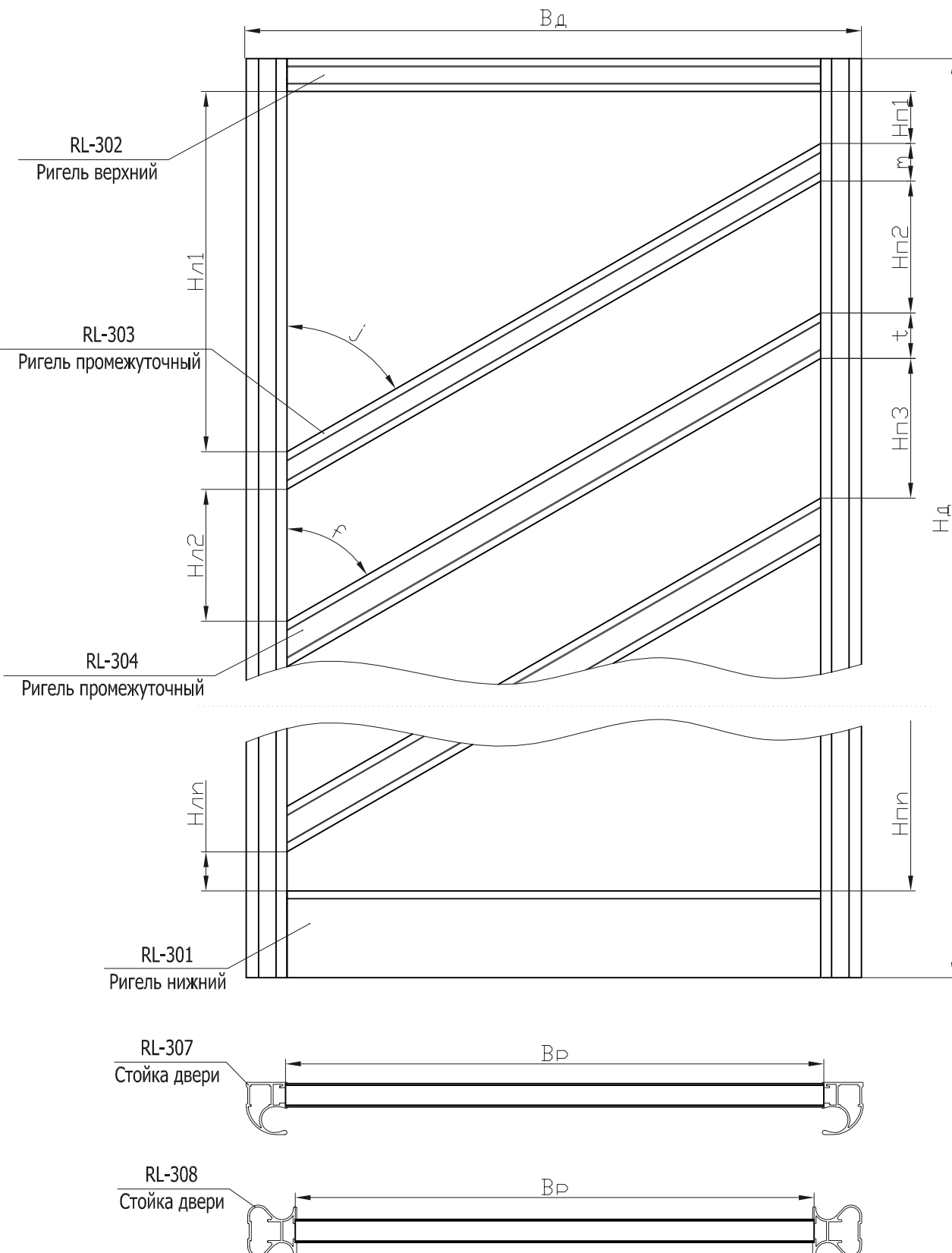


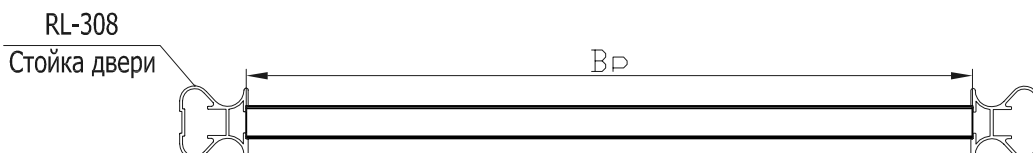
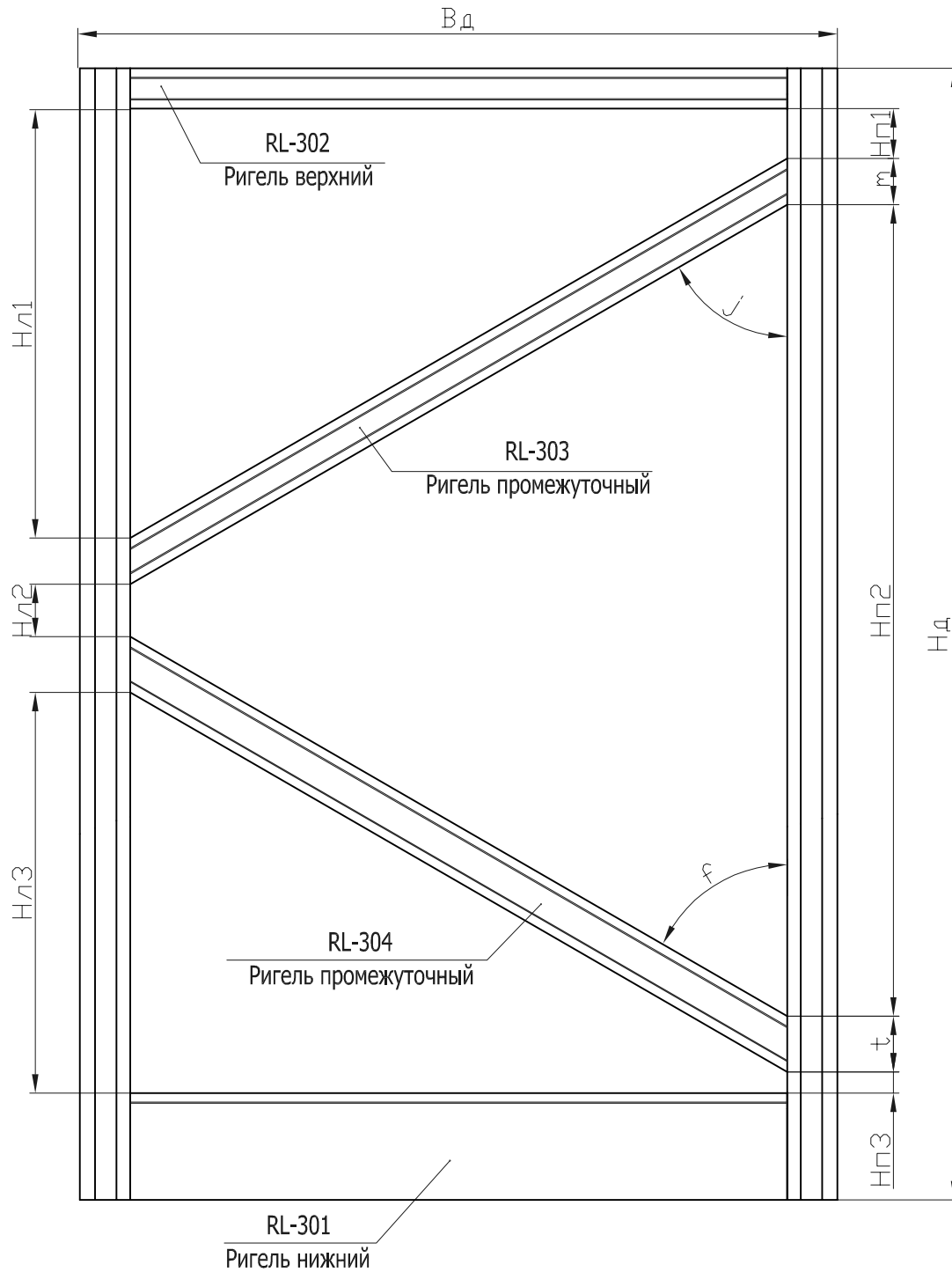
Конструкция раздвижной двери со стойкой двери RL-308



В серии "REAL" стойки двери (RL-307,RL-308) примыкают к ригелям непосредственно, без промежуточных деталей. Размеры элементов дверей рассчитываются исходя из размеров конструкции, вида стойки и комбинации применяемого заполнения, согласно инструкции изложенной ниже.

Здесь показаны возможные конструкции дверей для шкафов-купе:





Высота двери:

$H_d = H_k - 46$ , где  $H_k$  - высота конструкции.

Размеры  $H_{л1}, H_{л2}, \dots, H_{лn}$  и  $H_{п1}, H_{п2}, \dots, H_{пn}$  подбираются согласно формуле:

$H_{л1} + H_{л2} + \dots + H_{лn} = H_d - s - m \times A - t \times R$ ,

$H_{п1} + H_{п2} + \dots + H_{пn} = H_d - s - m \times A - t \times R$ ,

где  $t = 26,9 / \sin(f)$  - вертикальная высота ригеля RL-304,

$m = 21,3 / \sin(j)$  - вертикальная высота ригеля RL-303,

$s = 78$  - суммарная высота ригелей RL-301 и RL-302,

$A$  - количество ригелей RL-303,

$R$  - количество ригелей RL-304.

Рекомендуемая ширина двери:

$B_d = B_k / 2 + 13$  - для двери с применением стойки двери RL-307,

$B_d = B_k / 2 + 16$  - для двери с применением стойки двери RL-308,

где  $B_k$  - ширина конструкции.

Ширина дверей может быть другой, при выполнении условия:

$B_{дл} + B_{дп} = B_k + 26$  - для двери с применением стойки двери RL-307,

$B_{дл} + B_{дп} = B_k + 32$  - для двери с применением стойки двери RL-308,

где  $B_{дл}$  и  $B_{дп}$  ширина левой и правой двери.

Длина ригелей RL-303, RL-304 и остальных при условии ортогональности со стойкой двери:

$B_p = B_d - 51,4$  - для двери с применением стойки двери RL-307,

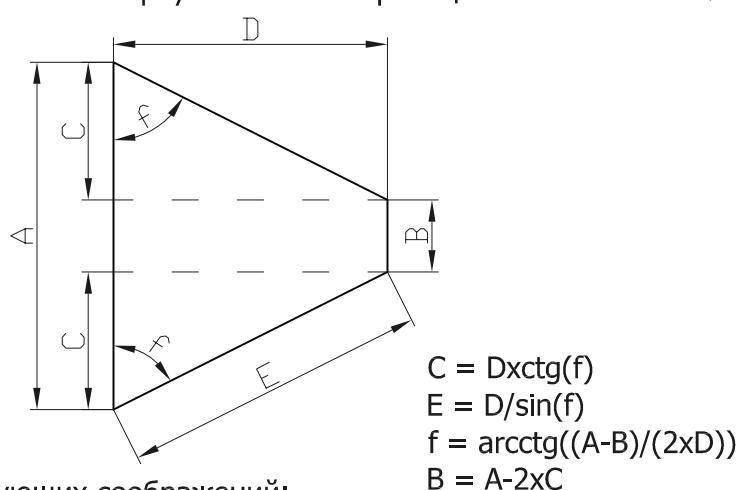
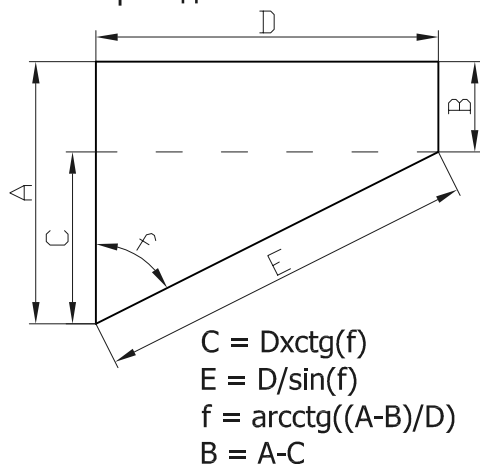
$B_p = B_d - 62$  - для двери с применением стойки двери RL-308.

Если ригеля RL-303 и RL-304 не перпендикулярны со стойкой двери (RL-307, RL-308), то их длина равна  $B_p / \sin(f)$ , где  $f$  - угол между стойкой двери и ригелем.

Длина направляющих RL-305, RL-306, RL-309 и RL-310 равна  $B_k - 1$ .

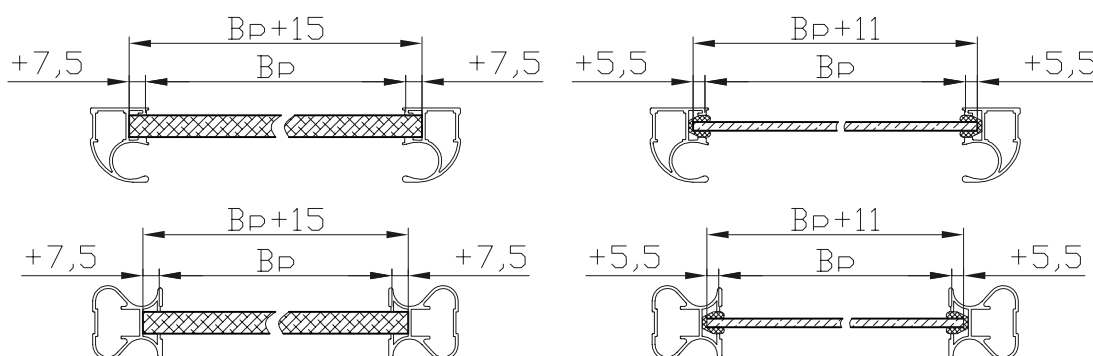


Ниже приведены зависимости в прямоугольных треугольниках и трапециях:



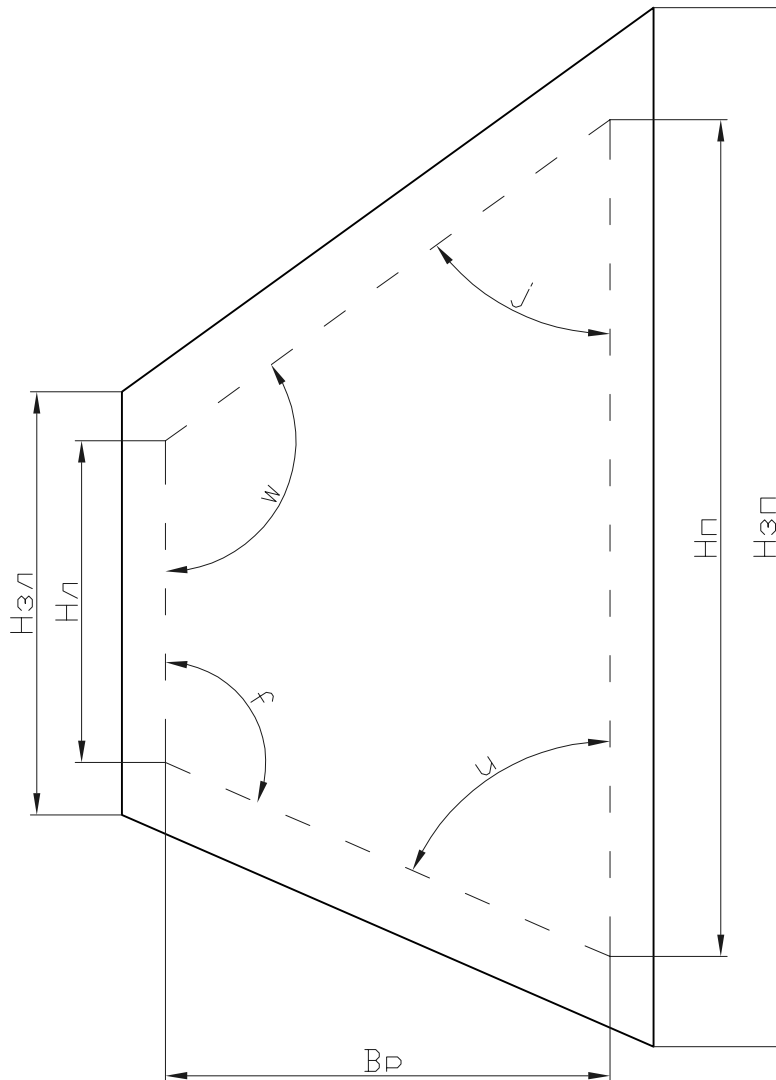
Заполнения рассчитываются из следующих соображений:

1) В стойку двери (RL-307 и RL-308) заполнение из ДСП заходит на +7,5 мм на сторону, заполнение из стекла с учетом уплотнителя на +5,5 мм на сторону.





2) В ригелья заполнение из ДСП10 входит на +9,5 мм на сторону, а заполнение из стекла с учетом уплотнителя на +7,5 мм на сторону. При этом нужно учесть, что если ригель находится не под прямым углом к стойке двери (RL-307, RL-308), то при расчетах необходимо учесть угол между ригелем и стойкой двери.



Формулы для расчета заполнения из ДСП10:

$$H_{зп} = H_{л} + 9,5 \times ((1/\sin(f)) + (1/\sin(j))) - (B_{р} + 9,5) \times (\operatorname{ctg}(f) - \operatorname{ctg}(j))$$

$$H_{зл} = H_{п} + 9,5 \times ((1/\sin(f)) + (1/\sin(j))) + (B_{р} + 9,5) \times (\operatorname{ctg}(f) - \operatorname{ctg}(j))$$

или

$$H_{зл} = H_{п} + 9,5 \times ((1/\sin(u)) + (1/\sin(w))) - (B_{р} + 9,5) \times (\operatorname{ctg}(u) - \operatorname{ctg}(w))$$

$$H_{зп} = H_{л} + 9,5 \times ((1/\sin(u)) + (1/\sin(w))) + (B_{р} + 9,5) \times (\operatorname{ctg}(u) - \operatorname{ctg}(w))$$

Формулы для расчета заполнения из стекла:

$$H_{зп} = H_{л} + 7,5 \times ((1/\sin(f)) + (1/\sin(j))) - (B_{р} + 7,5) \times (\operatorname{ctg}(f) - \operatorname{ctg}(j))$$

$$H_{зл} = H_{п} + 7,5 \times ((1/\sin(f)) + (1/\sin(j))) + (B_{р} + 7,5) \times (\operatorname{ctg}(f) - \operatorname{ctg}(j))$$

или

$$H_{зл} = H_{п} + 7,5 \times ((1/\sin(u)) + (1/\sin(w))) - (B_{р} + 7,5) \times (\operatorname{ctg}(u) - \operatorname{ctg}(w))$$

$$H_{зп} = H_{л} + 7,5 \times ((1/\sin(u)) + (1/\sin(w))) + (B_{р} + 7,5) \times (\operatorname{ctg}(u) - \operatorname{ctg}(w))$$

Уплотнитель КП8001-04 нарезается по месту.



### Комплектность изделия

1. Комплектность поставки изделий определяется условиями договора (заказа) на поставку изделий. Монтажные крепежные узлы и метизы поставляются совместно в отдельной упаковке. Раздвижные двери шкафов-купе транспортируется в собранном виде (отрезки профиля).
2. Комплектность изделия контролируется спецификацией на заказ.
3. В комплект поставки должен входить документ о качестве (паспорт).
4. Каждое изделие маркируется этикеткой с указанием названия предприятия-изготовителя, номера заказа и марки изделия.

### Техническая характеристика

1. Изделия представляют собой каркас из отрезков алюминиевых профилей с установленным в него заполнением и собранного с применением саморезов.
2. Максимальная высота конструкции 3000 мм, максимальная ширина створки 1000мм. Применяемое заполнение: Зеркало S= 4мм и ДСП S=8...10 мм. Применяемые профили - системы «RASSTAL». Материал профилей - алюминиевый сплав 6060 или 6063 DIN 1748 с геометрическими размерами по ГОСТ 22233-2001. Применяемые уплотнители: изготовлены из материала на основе ПВХ, бесцветные, полупрозрачные, светоизносостойкие, работающие в интервале температур от 0 С до +40 С, стойкие к воздействию слабокислотной и щелочной сред.

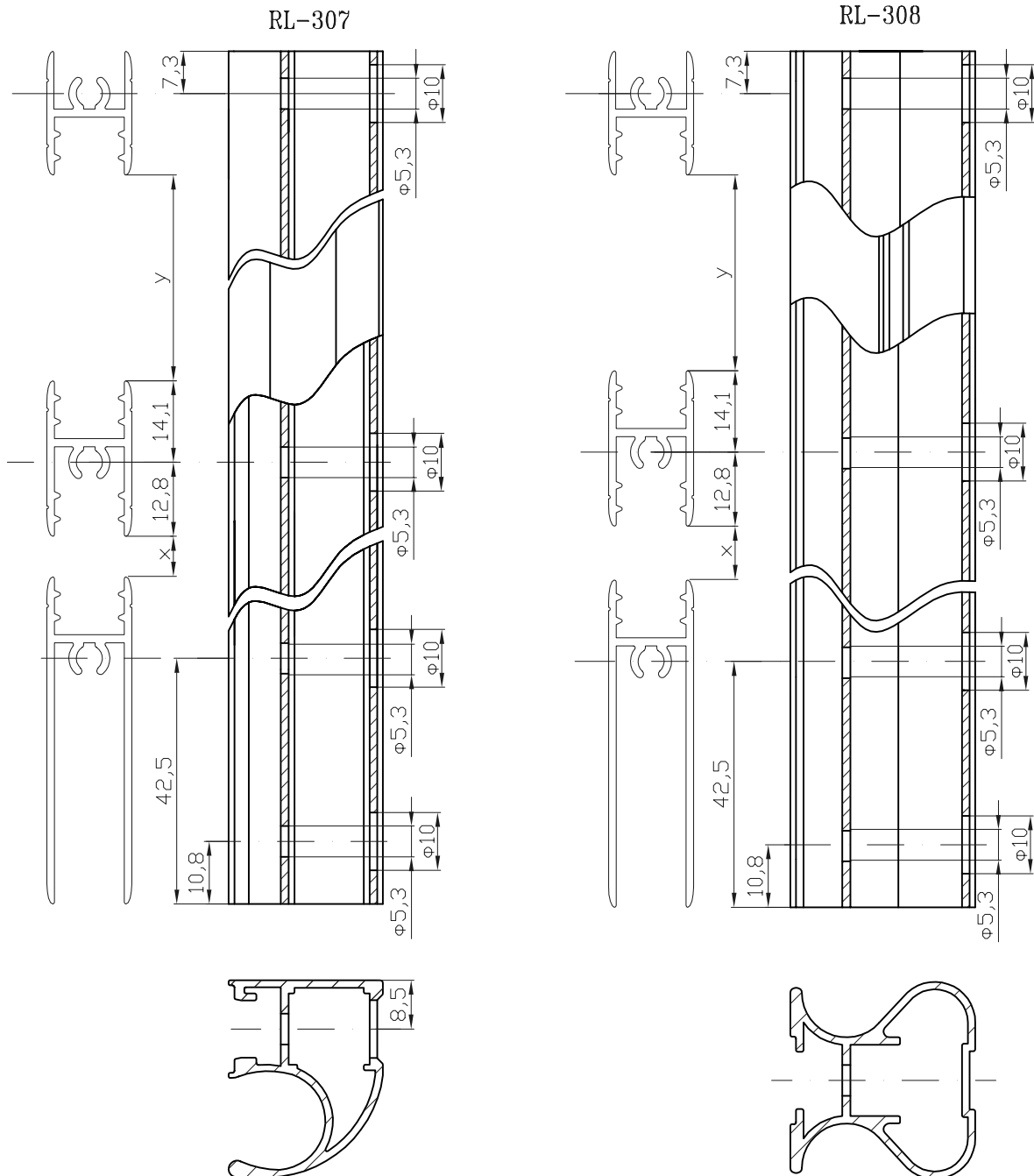
### Сборка раздвижных дверей шкафов-купе.

1 Перед началом сборки необходимо подготовить сборочный стол.

Плоскость стола должна быть покрыта мягким материалом во избежание повреждения покрытия элементов. Для ведения сборочных работ необходимо иметь предназначенные для этого инструменты и приспособления.

2 Подборка:

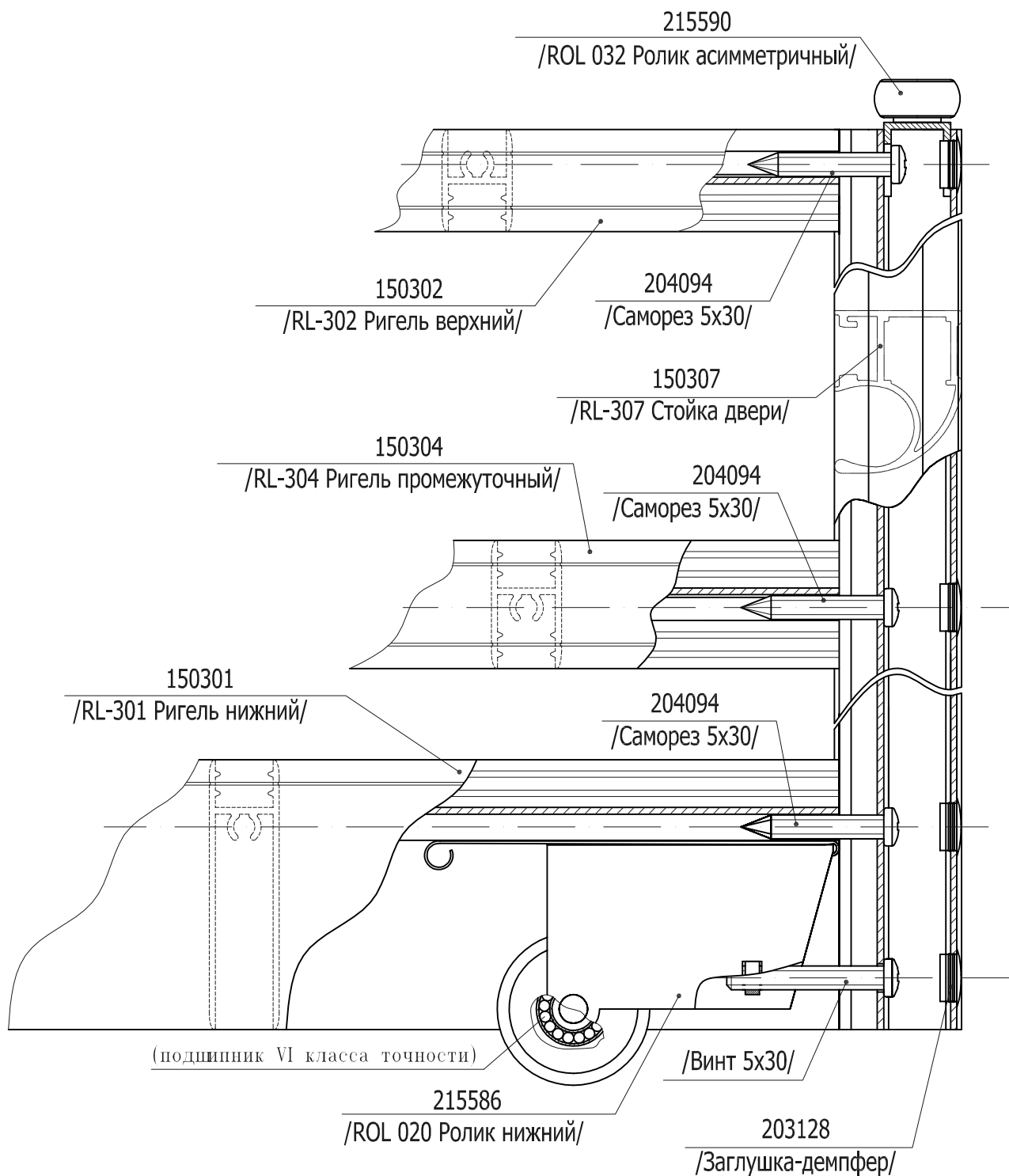
- по маркировке на упаковке определяются элементы собираемых дверей;
- в соответствии со сборочным чертежом на стол раскладываются профили, комплектующие и наполнение;
- для крепления роликов, ригелей и стойки двери между собой, сверлятся отверстия в стойке двери RL-307 или RL-308 согласно разметке показанной ниже (правая стойка двери изображено, левая зеркально):



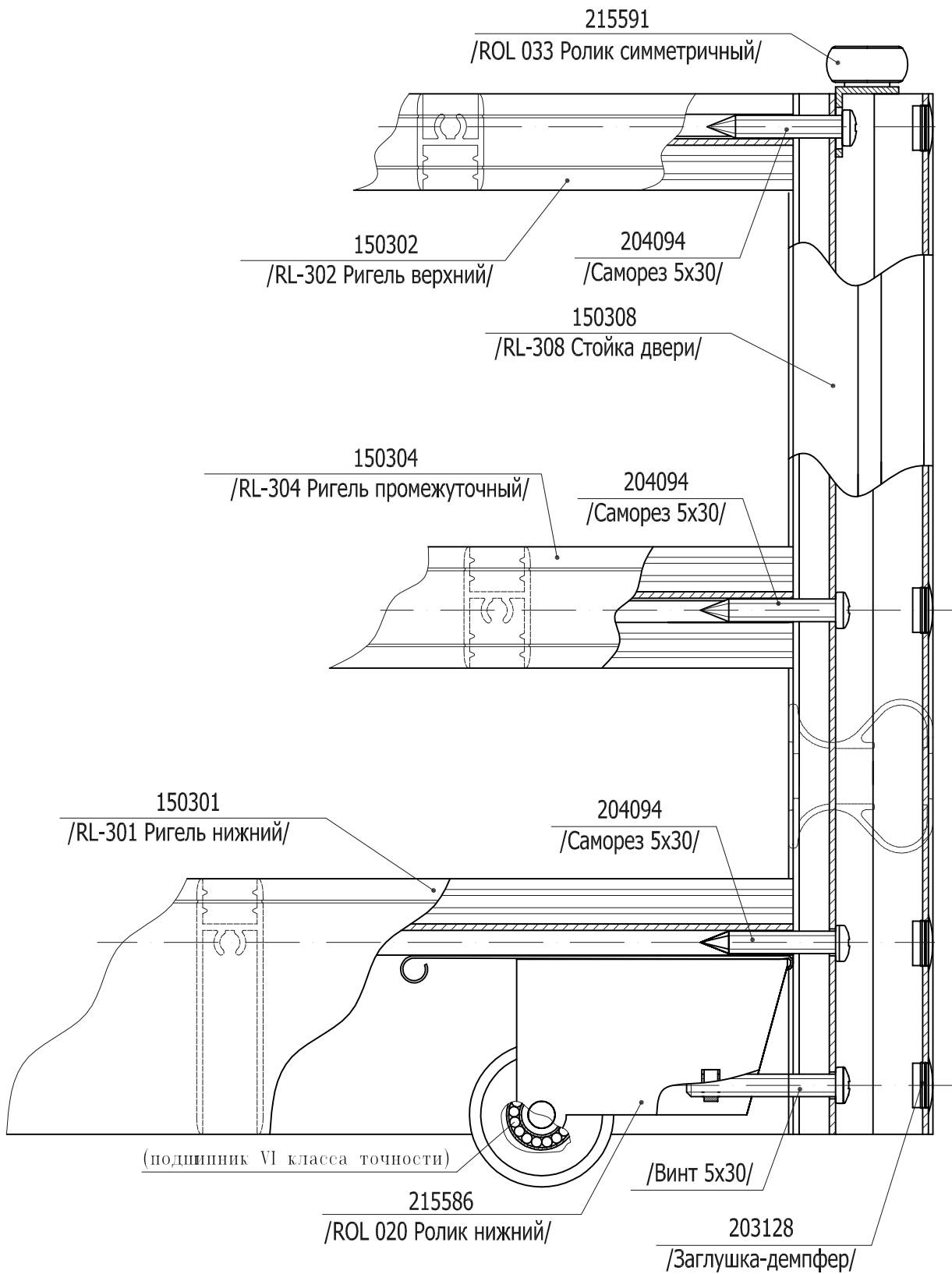
## 3 Сборка:

- саморезами стойки двери крепятся на нижний ригель;
- вставляются заполнения, уплотнители, промежуточные ригеля, верхний ригель;
- саморезами закрепляют стойки двери на верхний ригель;
- устанавливаются верхние и нижние ролики, заглушки, шпегель.

Сборка двери со стойкой двери RL-307.

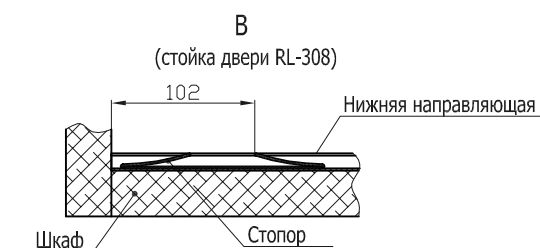
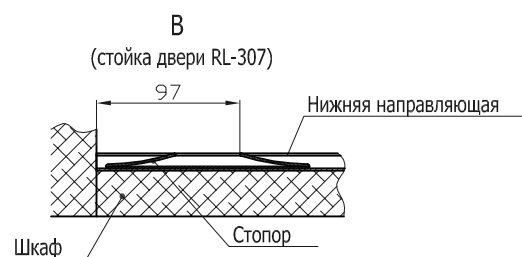
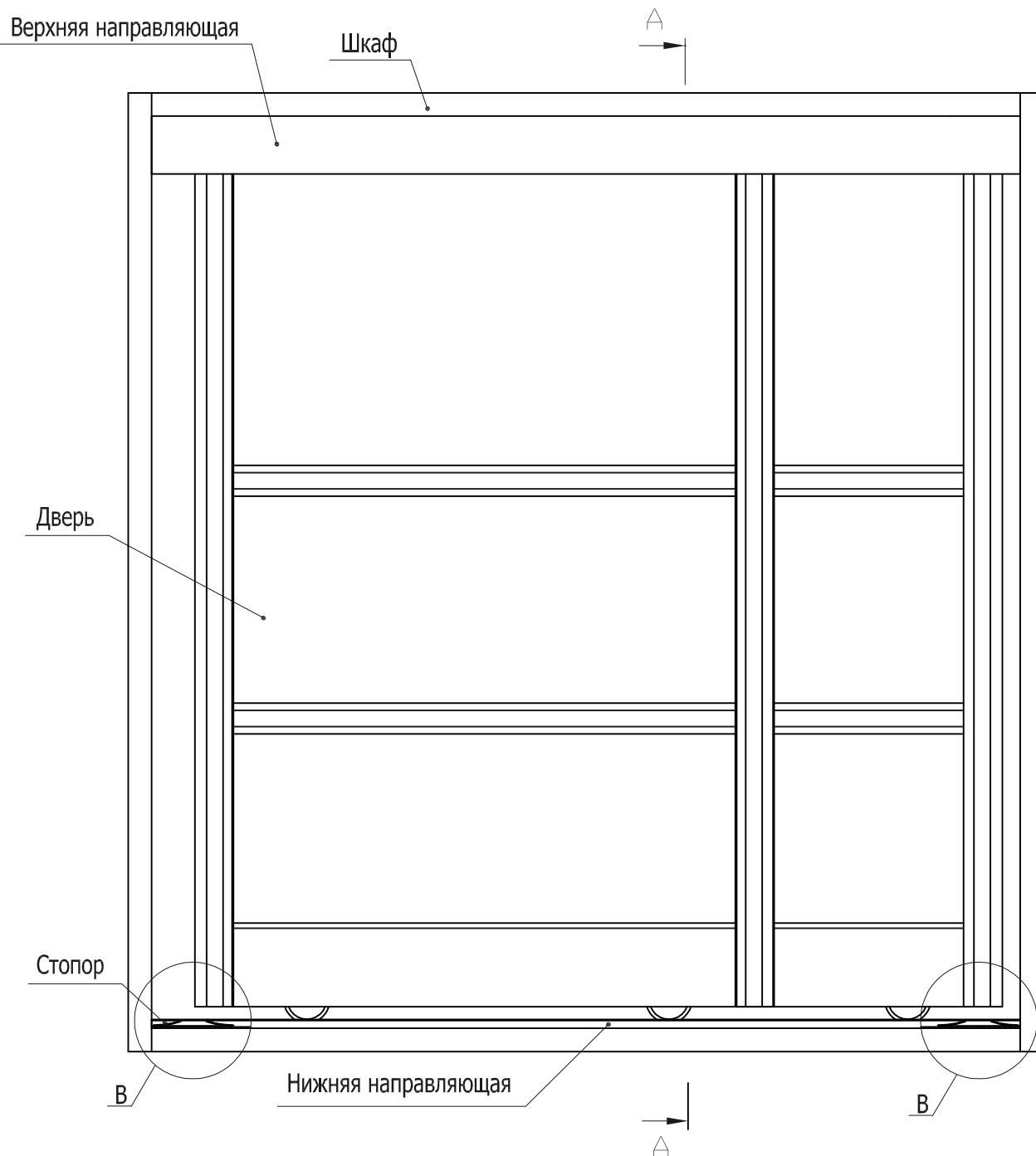


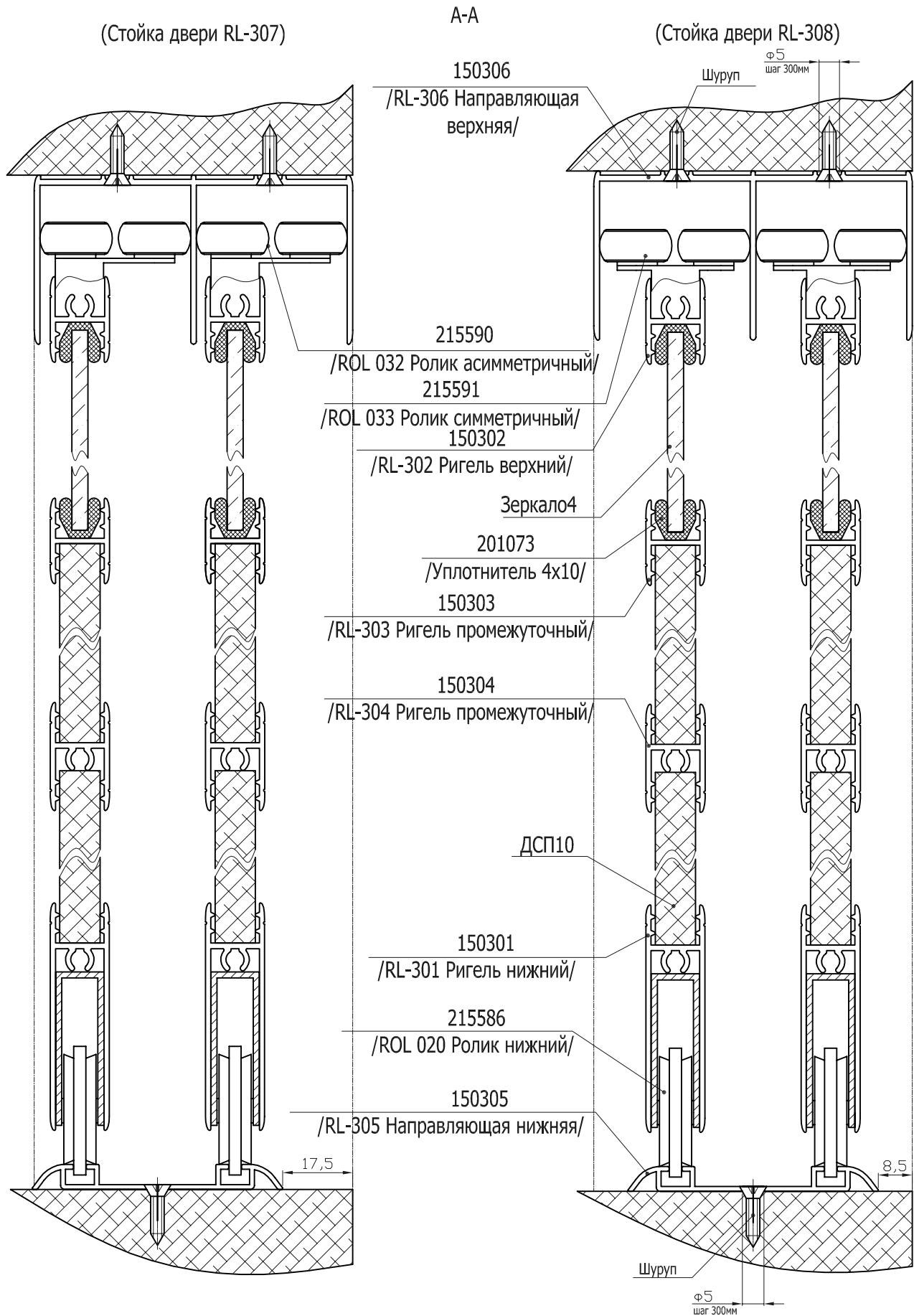
Сборка двери со стойкой двери RL-308.



## 4 Монтаж:

- шурупами закрепляются верхнее и нижнее направляющие на дно и потолок шкафа ;
- вставляются двери;

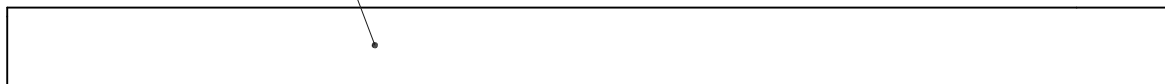
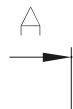




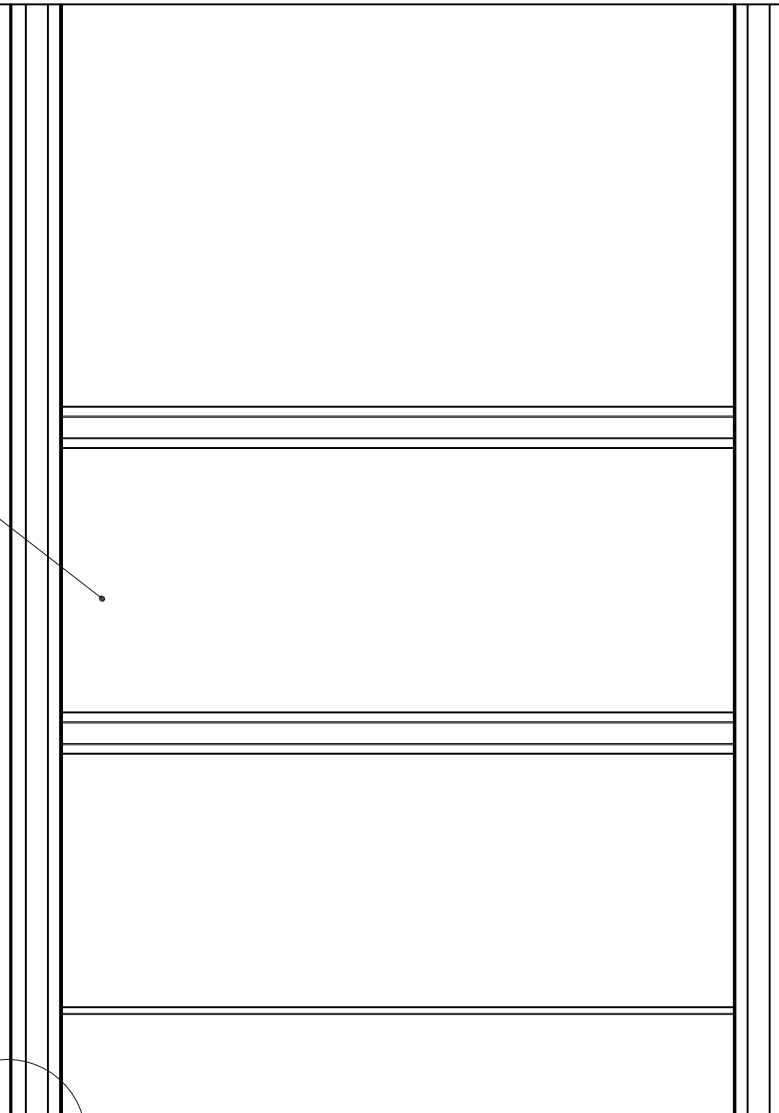
\* Нижнее направляющее RL-305 также можно крепить с помощью двухстороннего скотча

Однополосьева раздвижная дверь

Верхняя направляющая

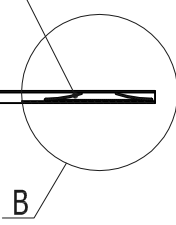
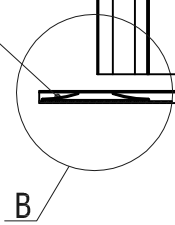


Дверь

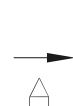


Стопор

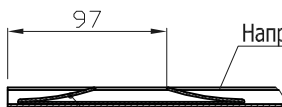
Стопор



Направляющая нижняя

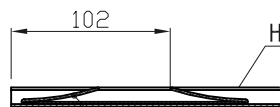


**В**  
(стойка двери RL-307)



Стопор

**В**  
(стойка двери RL-308)

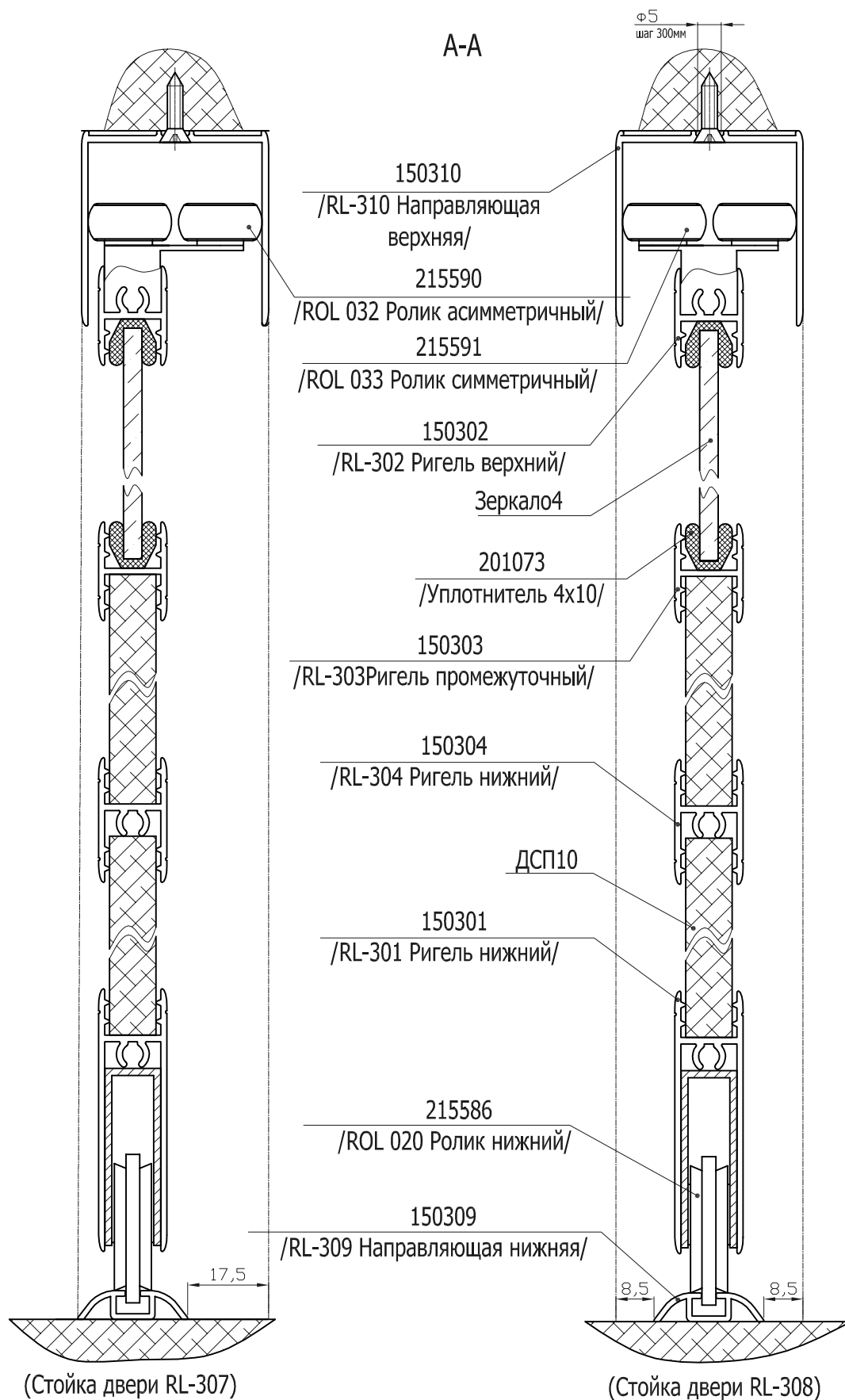


Стопор

Направляющая нижняя

Направляющая нижняя





\* Нижнее направляющее RL-309 крепить с помощью двухстороннего скотча и/или с помощью шурупов на концах



### Техническое обслуживание и эксплуатация

1. При загрязнении поверхность необходимо протереть тканью пропитанной мыльным раствором, затем протереть влажной тканью. Температура воды не должна превышать 50°C.

### Правила хранения

1. Двери раздвижные в сборе должны храниться в упакованном виде в сухих складских крытых помещениях в вертикальном положении.
2. Не допускается складирование на открытых площадках.

### Транспортирование

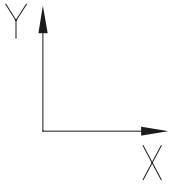
1. Изделия транспортируются всеми видами крытого транспорта, закрепленными таким образом, чтобы исключить любые возможные удары и перемещения их внутри транспортных средств;
2. При погрузочно-разгрузочных работах не допускается подвергать изделия ударным нагрузкам.

### Правила приемки смонтированного изделия

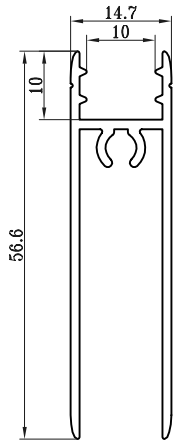
1. Двери раздвижные должны быть смонтированы в соответствии с нормативно-технической документацией;
2. Внешние поверхности не должны иметь царапин, потертостей и отслоения покрытия (определяется визуально);
3. Установка заполнений должна быть выполнена в соответствии с чертежами и требованиями настоящей инструкции.

### Гарантийные обязательства

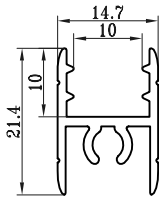
1. Срок гарантийного обслуживания - один год со дня продажи (отгрузки). Ремонт производится специалистом завода-изготовителя;
2. Завод-изготовитель не принимает претензии на комплектность и механические повреждения изделий после его продажи;
3. Завод-изготовитель не несет ответственности за неисправность изделия и не гарантирует эксплуатационные качества в случаях:
  - нарушения правил транспортирования и погрузки-разгрузки;
  - несоблюдения правил монтажа;
  - грубые нарушения правил эксплуатации: воздействие динамических нагрузок, ударов, агрессивных сред;
  - изменения конструкции заказчиком;
  - применение изделия не по назначению;
  - несоблюдение требований инструкций по эксплуатации, нормативно-технической документации;
4. После покупки изделия заказчик получает паспорт на изделие, данную инструкцию (по желанию заказчика), проверяет наличие гарантийного талона и его оформление



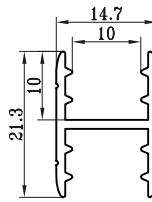
150301  
/RL-301/



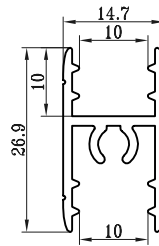
150302  
/RL-302/



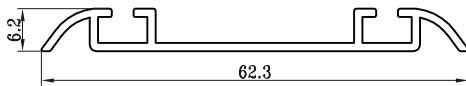
150303  
/RL-303/



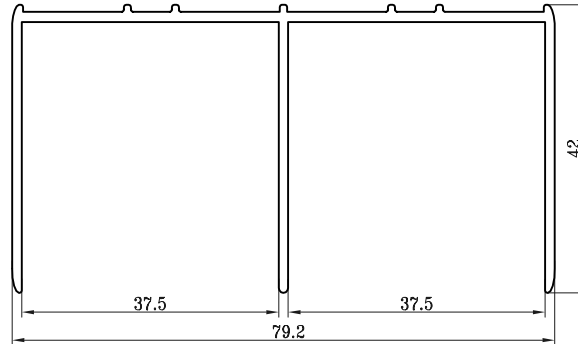
150304  
/RL-304/



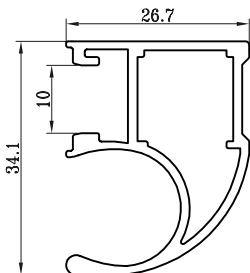
150305  
/RL-305/



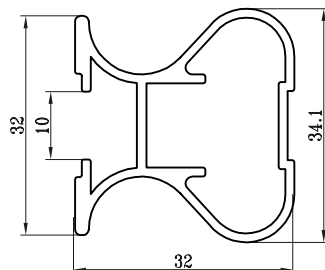
150306  
/RL-306/



150307  
/RL-307/



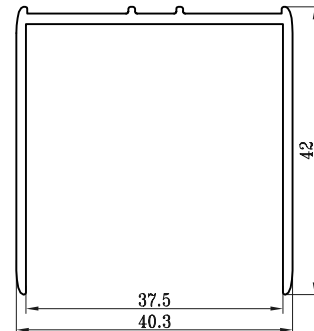
150308  
/RL-308/



150309  
/RL-309/



150310  
/RL-310/





## КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

RASSTAL

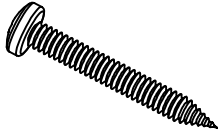
## АЛЮМИНИЕВЫЕ ПРОФИЛИ

06.02

Код	Обозначение	Площадь сечения	Масса 1 п.м.	Периметр внешний	Справочные величины для осей					
					X-X			Y-Y		
					J	W	I	J	W	I
		см <sup>2</sup>	кг	см	см <sup>4</sup>	см <sup>3</sup>	см	см <sup>4</sup>	см <sup>3</sup>	см
150301	RL-301	1,80	0,486	27,8	4,53	1,43	1,58	0,69	0,94	0,62
150302	RL-302	0,86	0,233	13,8	0,21	0,19	0,49	0,27	0,37	0,56
150303	RL-303	0,75	0,201	12,0	0,21	0,2	0,52	0,27	0,37	0,60
150304	RL-304	1,06	0,287	16,5	0,44	0,32	0,64	0,35	0,47	0,57
150305	RL-305	1,12	0,302	18,8	0,05	0,13	0,2	4,01	1,29	1,90
150306	RL-306	2,89	0,782	40,0	4,98	1,74	1,32	23,0	5,81	2,83
150307	RL-307	1,8	0,486	16,8	1,96	0,97	1,10	1,04	0,91	0,80
150308	RL-308	2,06	0,557	27,54	2,14	1,26	1,02	2,45	1,46	1,09
150309	RL-309	0,49	0,132	8,31	0,02	0,06	0,2	0,19	0,16	0,62
150310	RL-310	1,73	0,467	24,2	3,01	1,1	1,33	5,0	2,48	1,71

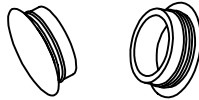
204094

/Саморез 5x30/



203128

/ КП 04.01 Заглушка-демпфер/



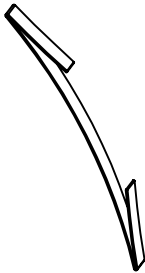
205005

/Шлегель 6x5/



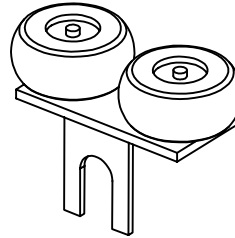
215585

/ROL-040 Стопор-позиционер/



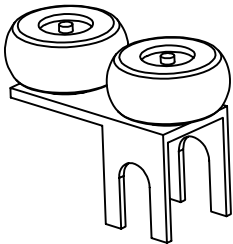
215591

/ROL 033 Ролик симметричный/



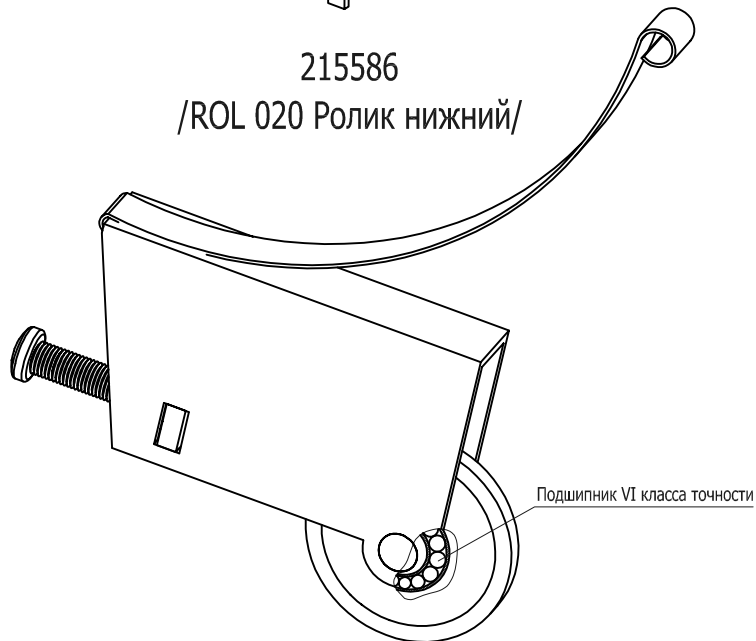
215590

/ROL 032 Ролик асимметричный/



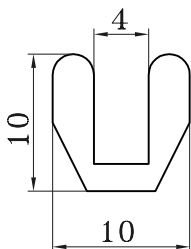
215586

/ROL 020 Ролик нижний/



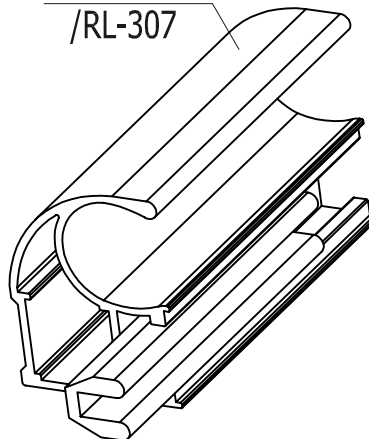
201073

/Уплотнитель КП8001-04/



150307

/RL-307



201074

/Уплотнитель 10x8/

