

6. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Смазывать все резьбовые соединения консистентной смазкой не реже 1 раза в год.

7. ХРАНЕНИЕ УПАКОВКА ТРАНСПОРТИРОВКА

Молниезащита должна храниться в таре изготовителя.

Хранение в упакованном состоянии допускается в оборудованных складских помещениях при относительной влажности воздуха не выше 75% и отсутствии паров кислот и щелочей.

Молниезащита в упакованном виде может транспортироваться любым видом транспорта.

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок службы молниезащиты один год со дня установки (ввода в эксплуатацию), но не более 18 месяцев со дня изготовления.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Молниезащита соответствует требованиям конструкторской документации и признана годной для эксплуатации.

(год, месяц, число)

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Молниезащита предназначена для защиты оборудования, размещаемого на мачте, от ударов молний путём приёма и отведения разрядов в землю.

2. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

2.1. Молниезащита состоит из 2-х частей: молниеприёмная часть, заземляющая часть. Молниеприёмная часть – это молниеприёмник и токоотвод.

Заземляющая часть - состоит из стержневого вертикального элемента (электрода) и элементов крепления.

2.2. Молниеприёмник представляет собой стальной стержень длиной до 2 м., который крепится на мачте при помощи изолирующих (токонепроводящих) кронштейнов. Молниеприёмник соединяется с токоотводом при помощи специальных зажимов (или резьбовых соединений), обработанных токопроводящей пастой для повышения качества соединения.

2.3. Токоотвод представляет собой изолированный стержневой проводник (изолированный провод), который соединяется с заземляющей частью (система заземления).

2.4. Заземлитель вертикальный стержневой (ЗВС) предназначен для использования в качестве вертикального элемента (электрода) заземляющих устройств.

ЗВС используется для организации следующих видов заземления:

- защитного заземления в целях безопасности работающего персонала;
- рабочего заземления для обеспечения нормальной работы электроустановок;

- заземления молниезащиты для отвода в землю токов молнии или ограничения грозовых перенапряжений.

ЗВС может быть смонтирован на глубине от 0,5 до 30 метров.

Заземлитель отвечает требованиям ГОСТ Р 50571.10-96 (МЭК 364-5-54) и разрешён к применению на территории РФ в соответствии с изменениями к ПУЭ (технический циркуляр ассоциации «Росэлектромонтаж» № 11/2006 от 16 октября 2006 г.).

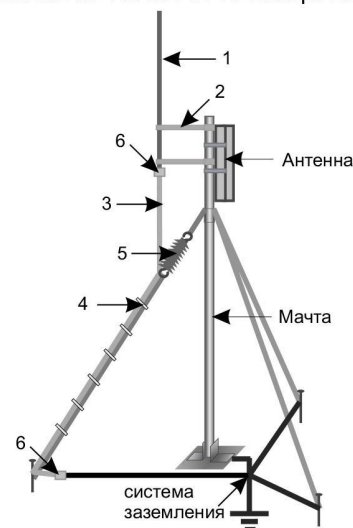


Рис. 1. Молниезащита мачты с оборудованием

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Приёмная часть

№ п/п	Наименование	Кол-во шт.
1.	Молниеприёмник L= 2 м	1
2.	Кронштейн изолирующий с креплениями в комплекте	1
3.	Токоотвод изолированный с медным стержнем d=8-10мм (длина подбирается в зависимости от высоты мачты)	м
4.	Паста антикоррозионная токопроводящая	1
5.	Изолятор для растяжки заземления	1
6.	Зажим универсальный из оцинкованной стали (электрод/полоса/прут)	1

3.2. Заземляющая часть

№ п/п	Наименование	Кол-во шт.
1.	Головка для забивания омеднённого стержня перфоратором	1
2.	Муфта для соединения стержней	4
3.	Стержень омеднённый d=18мм, L=1250мм	4
4.	Наконечник d=17-18мм	1
5.	Зажим универсальный из оцинкованной стали	1
6.	Прут стальной, оцинкованный, d=6-8мм, для контура заземления (длина подбирается в зависимости от заземляющего контура)	м

Молниезащита может поставляться как с системой заземления, так и без неё.

4. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

- Собрать и закрепить на мачте молниеприёмник, согласно схемы на рис.2.
- Соединить молниеприёмник (1) с токоотводом (3) при помощи зажима (6) с использованием токопроводящей пасты.
- Растяжку верхнего уровня мачты, располагаемую со стороны молниеприёмника соединить с мачтой через изолятор (5) (в разрыв тросовой оттяжки, как проводника).
- Токоотвод (6) закрепить на растяжке при помощи хомутов-стяжек кабельных (4).
- Установить и закрепить мачту.
- Соединить токоотвод (3) с системой заземления.

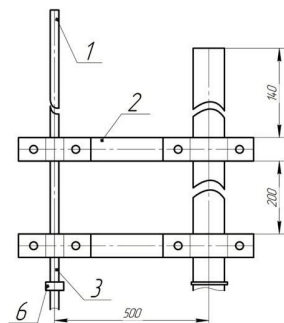


Рисунок 2. Крепление молниеприёмника к мачте

5. ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ ЗАЗЕМЛЯЮЩЕЙ ЧАСТИ:

5.1. Для погружения ЗВС в грунт, отрыть приямок шириной в верхней части 0,7 м, в нижней 0,5 м и глубиной $0,7 \pm 0,8$ м (рис.2).

5.2. Обработать внутренние части наконечника и муфт антикоррозионной токопроводящей пастой.

5.3. Навернуть до упора наконечник на один конец стержня заземления.

5.4. Навернуть до упора муфту на другой конец этого стержня.

5.5. Ввернуть в муфту до упора приёмную головку.

Примечание 1.

Соединение стержней обеспечивается с помощью муфты, выполненной так, чтобы стержни либо стержень с головкой удароприёмной встречались на ее середине, а силы, возникающие во время погружения, передавались со стержня на стержень и с головки на стержень, а не через муфту.

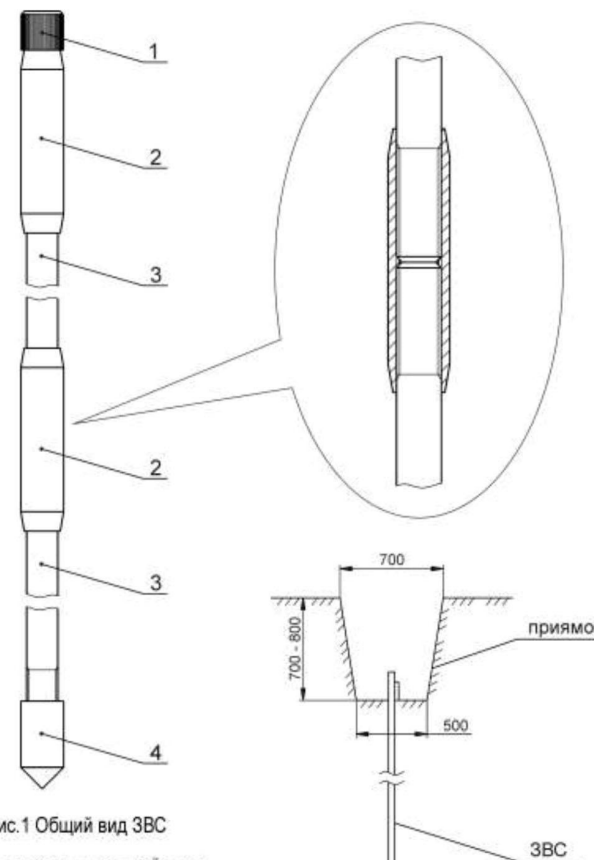


Рис.1 Общий вид ЗВС

- головка удароприёмная;
- муфта соединительная;
- стержень заземления;
- наконечник.

Рис.2 Установка вертикального заземлителя